

# LOXEAL<sup>®</sup> 53-14

## Charakteristika

Anaerobní lepidlo se středním stupněm zajištění, utěsňuje a zajišťuje závitové spoje, namáhané tlakem plynů, vody, LPG, uhlovodíků, olejů a dalších chemických médií, až do průměru 3/4" a rovněž trubek o malém průměru. Plnohodnotně nahrazuje PTFE těsnící pásky pro uvedená média. Spoje jsou vysoce odolné vůči teplu, korozi, rázům a vibracím.

Splňuje standard DVGW - těsnící prostředek pro plyn dle ČSN EN 751-1 (DIN-DVGW NG-5146AU0038).

## Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	hnědý
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (25°C)	500 mPa.s
Měrná hmotnost (25°C)	1,05 g / ml
Max. průměr závitu / mezera vyplnění	M 20 3/4" - 0,15 mm
Bod vzplanutí	> 100°C
Obsah rozpouštědla	žádný
Doba použitelnosti (25°C)	1 rok

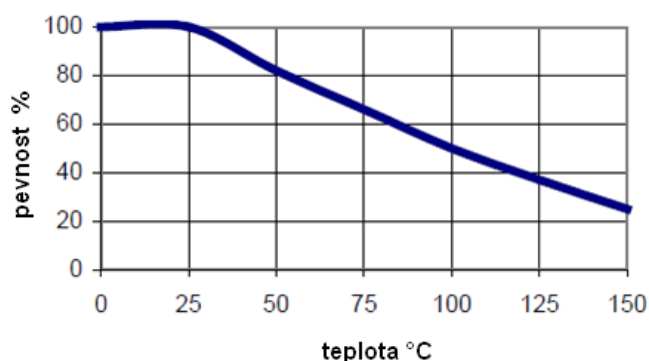
## Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 až 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxeal Activator 11**.

## Odolnost prostředí

Vzorek oceli - ASTM 1002/DIN 53283

Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.



## Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub M 10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8-d při 25°C:

Manipulační pevnost (doba)	10 - 20 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	1 - 3 hodin
Plné vytvrzení	3 - 6 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	8 - 12 N / mm <sup>2</sup>
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	12 - 18 Nm
- převládající	10 - 20 Nm
Rozsah teplot	-55 +150°C

## Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	výborná	výborná	výborná
Voda / glykol 50%	87	dobrá	dobrá	dobrá
Brzdová kapalina	25	výborná	výborná	výborná

pro informace o rezistenci k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu [servis@loxeal.cz](mailto:servis@loxeal.cz)

### **Návod k použití**

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Při aplikaci postupujte tak, aby LOXEAL 53-14 zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly či montážními částmi a přidržujte je po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu **servis@loxeal.cz**.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250°C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

### **Skladování**

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25°C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

### **Bezpečnost a zacházení**

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

### **Poznámka**

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.