

LCM 20 MAX

Metakrylátové konstrukční lepidlo

Technický list

Popis

LCM 20 MAX je navržen pro lepení kompozitních a termoplastických materiálů a kovů. Tato nová generace konstrukčních metakrylátových lepidel splňuje požadavky pro většinu montážních operací. Lepidlo vykazuje vynikající rázovou pevnost, odolnost proti odlupování, pevnost v tlaku a pevnost ve střihu, stejně tak jako odolnost proti únavě materiálu u všech lepených částí. **LCM 20 MAX** je bezpodkladové lepidlo vyžadující pouze minimální čištění povrchů materiálů určených k lepení. Vykazuje vysokou pevnost všech smontovaných dílů. Lepidlo je schopno vyplňovat spáry až do tloušťky 25 mm.

Charakteristické vlastnosti LCM 20 MAX

Charakteristická vlastnost	Typická hodnota	Jednotka
Doba zpracovatelnosti/ doba želatinace	16 - 22	minuty
Čas spojení	25 - 35	minuty
Schopnost vyplnění spáry	1 - 55	mm
Teplota vznícení	10.6	°C
Barva směsi	šedá	-

Fyzikální vlastnosti - nevytvrzené lepidlo

Vlastnost	Typická hodnota		Jednotka
	Lepidlo	Aktivátor	
Viskozita ²	100 000 - 140 000	80 000 - 120 000	cPs
Specifická hustota	0.97 - 1.05	1.11 - 1.19	-
Míchací poměr (objemově)	10	1	-
Míchací poměr (váhově)	8.8	1	-
Barva / vzhled	bílá	černá	-
Stabilita při 20°C	3	3	měsíce

Fyzikální vlastnosti - vytvrzené lepidlo

Vlastnost	Typická hodnota	Jednotka	Zkušební metoda
Maximální pevnost v tahu	17	MPa	BS EN ISO 527-2:1996
Tahový modul	520	MPa	BS EN ISO 527-2:1996
Tahové prodloužení	56	%	BS EN ISO 527-2:1996
Tepelná odolnost	- 40 až + 120	°C	

Pevnost lepeného spoje - typická pevnost ve střihu překrývajících se spoje

-----	GRP/FRP	Hliník	Nerezová ocel	Akryl
GRP/FRP	7.5*	-	-	-
Hliník	-	18	--	-
Nerezová ocel	-	-	18	-
Akryl	-	-	-	19

Hodnoty označené * vycházejí z chyb podkladu

Příprava povrchu

(i) GRP

Povrch musí být čistý, suchý a zbavený prachu. Toto lze dosáhnout použitím vhodné ochranné tkaniny (bez znečištění lubrikanty). Laminát by měl být před lepením kompletně vytvrzen. Pokud jsou laminátové povrchy starší než tři dny, doporučuje se před lepením provést lehké zdrsňení a oštění acetonem nebo styrenem a naneseným na čistou tkaninu bez puků.

(ii) Kov

Povrch by měl být čistý a vysušený pomocí alkoholu nebo ředidla. Před nanesením lepidla umožněte kompletní odpaření těchto čistících látek.

(ii) Plast

Povrch musí být čistý, suchý a zbavený prachu.

Nanesení

LCM 20 MAX je dodáván ve stavu připraveném k použití a zabalený do 400 ml souosých patron, u nichž není potřeba provádět žádné ruční míchání. Namíchané lepidlo má stejnosměrnou neprůhlednou barvu. Doporučený rozsah teplot pro nanášení lepidla je od 18 do 25 °C

Skladování

LCM 20 MAX by měl být skladován v originálních obalech mimo dosah slunečního záření. Doporučuje se skladovací teplota mezi 15 a 20 °C. Patrony s lepidlem otevírejte až těsně před lepením. Výrobek by neměl nikdy zmrznout.

Balení

LCM 20 MAX je dodáván ve 400ml souosých patronách.

Ochrana zdraví a bezpečnost

Viz příslušný bezpečnostní list materiálu.

Poznámky

1 Doba zpracovatelnosti měřená se 40g lepidla namíchaného v objemovém poměru 10:1 při teplotě 24°C

2 Měření prováděná viskozimetrem Brookfield při 25°C

3 Stabilita definovaná od data expedice výrobku, pokud je lepidlo skladováno v původních obalech a mimo dosah slunečního záření.

Všechny údaje obsažené v tomto datovém listu jsou založeny na základě výsledků laboratorního testování a nejsou určeny pro konstrukční účely. Firma Lepidla Centrum CZ s.r.o. nepřijímá žádné stížnosti, ani neuděluje žádné záruky týkající se údajů uvedených v tomto dokumentu. Vzhledem k variabilitě skladování, manipulace a aplikace těchto materiálů nemůže firma Lepidla Centrum CZ s.r.o. nést žádnou zodpovědnost za výsledky aplikace lepidla.

Červen 2010

Verze 1