



LEPIDLA CENTRUM

průmyslová lepidla

TECHNICKÝ LIST LC BOND 09

Lepidla Centrum CZ, s.r.o.
Lipenská 17,
České Budějovice 370 01

www.lepidla-centrum.cz
obchod@lepidla-centrum.cz
+420 603 542 400

Dvoukomponentní, tixotropní, polyuretanové lepidlo.

Použití:

LC BOND 09 je dvoukomponentní, tixotropní, rychletvrdnoucí, konstrukční polyuretanové lepidlo vytvrzující za pokojové teploty vhodné pro lepení následujících materiálů:

Ocel, sklo, izolační materiály, epoxidové a polysterové lamináty, ABS, SMC, PC, částečně pak PP, PE, pryž, PVC, PTFE, polyoxymethylen nebo modifikovaný PE.

Základní vlastnosti:

Vlastnost	Jednotka	Komponenta A	Komponenta B	Směs A+B
Barva		černá	béžová	antracit
Zápach		lehký	bez zápachu	po vytvrzení bez zápachu
Viskozita dynamická	mPa.s	30000 – 32000	14000 – 15000	22000-24000
Hustota	g/cm ³	1,23	1,30	1,25
Symbol nebezpečí			Xn – zdraví škodlivý 	
R-věty			R20, R36/37/38, R42/43	
S- věty			S23, S24, S37	
Podmínky skladování		15 – 32°C	15 – 32°C	

Obě komponenty (polyol a isokyanát) jsou citlivé na vlhkost. Je nutno je skladovat na suchém místě v těsně uzavřených originálních obalech výrobce!

Úprava lepených ploch

Obě lepené plochy je nutno odmastit vhodným odmašťovadlem (aceton atd.). zbavit nečistot a prachu. Pro dosažení max. stříhové pevnosti lepeného spoje je vhodné povrch blokového materiálu zdrsňt např. pískováním nebo broušením.



LEPIDLA CENTRUM

průmyslová lepidla

TECHNICKÝ LIST LC BOND 09

Lepidla Centrum CZ, s.r.o.
Lipenská 17,
České Budějovice 370 01

www.lepidla-centrum.cz
obchod@lepidla-centrum.cz
+420 603 542 400

Spotřeba lepidla v závislosti na tloušťce lepené spáry na 1m² plochy.

Množství směsi lepidla (kg) úměrně stoupá s velikostí lepené spáry (mm).

Zpracování:

Směšovací poměr komponent	Hmotnostní díly A:B	Objemové díly A:B
	100 : 107	100 : 100
Doba zpracovatelnosti po smíchání		8 – 10 minuty / 23°C
Minimální doba sevření spoje		25 – 30 min / 23°C
Následné opracování po		60 – 70 min / 23°C

Vlastnosti po vytvrzení:

Vlastnost	Norma	jednotka	hodnota
Hustota		g/cm ³	1,25
Tvrdost		Shore D	79
Pevnost v tahu	ISO 527	N/mm ²	20-21
Modul pružnosti E	ISO 527	N/mm ²	550-600
Tažnost	ISO 527	%	40
Maximální stříhová pevnost lepeného spoje (23°C)	-	N/mm ²	20-21
Maximální stříhová pevnost lepeného spoje (23°C)	-	N/mm ²	12-13
Teplotní odolnost lepeného spoje	-	°C	100

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů souvisejících s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.