



TECHNICKÝ LIST LC BOND 03

Lepidla Centrum CZ, s.r.o.
Lipenská 17,
České Budějovice 370 01

www.lepidla-centrum.cz
obchod@lepidla-centrum.cz
+420 603 542 400


Dvoukomponentní, tixotropní, polyuretanové lepidlo.

Použití:

LC BOND 03 je dvoukomponentní, tixotropní, rychletvrdnoucí, konstrukční polyuretanové lepidlo vytvrzující za pokojové teploty vhodné pro lepení následujících materiálů:

Ocel, sklo, izolační materiály, epoxidové a polysterové lamináty, ABS, SMC, PC, částečně pak PP, PE, pryž, PVC, PTFE, polyoxymethylen nebo modifikovaný PE.

Základní vlastnosti:

| Vlastnost | Jednotka | Komponenta A | Komponenta B | Směs A+B |
|---------------------|-------------------|---------------|--|--------------------------|
| Barva | | černá | běžová | antracit |
| Zápach | | lehký | bez zápachu | po vytvrzení bez zápachu |
| Viskozita dynamická | mPa.s | 30000 – 32000 | 14000 – 15000 | 22000-24000 |
| Hustota | g/cm ³ | 1,23 | 1,30 | 1,25 |
| Symbol nebezpečí | | | Xn – zdraví škodlivý  | |
| R-věty S- věty | | | R20, R36/37/38, R42/43 S23, S24, S37 | |
| Podmínky skladování | | 15 – 32°C | 15 – 32°C | |

Obě komponenty (polyol a isokyanát) jsou citlivé na vlhkost. Je nutno je skladovat na suchém místě v těsně uzavřených originálních obalech výrobce!

Úprava lepených ploch

Obě lepené plochy je nutno odmastit vhodným odmašťovadlem (aceton atd.). zbavit nečistot a prachu. Pro dosažení max. stříhové pevnosti lepeného spoje je vhodné povrch blokového materiálu zdrsňit např. pískováním nebo broušením.



TECHNICKÝ LIST LC BOND 03

Lepidla Centrum CZ, s.r.o.
Lipenská 17,
České Budějovice 370 01

www.lepidla-centrum.cz
obchod@lepidla-centrum.cz
+420 603 542 400

Spotřeba lepidla v závislosti na tloušťce lepené spáry na 1m² plochy.

Množství směsi lepidla (kg) úměrně stoupá s velikostí lepené spáry (mm).

Zpracování:

| Směšovací poměr komponent | Hmotnostní díly A:B | Objemové díly A:B |
|-----------------------------------|---------------------|---------------------|
| | 100 : 107 | 100 : 100 |
| Doba zpracovatelnosti po smíchání | | 3 – 4 minuty / 23°C |
| Minimální doba sevření spoje | | 15 – 18 min / 23°C |
| Následné opracování po | | 30 – 40 min / 23°C |

Vlastnosti po vytvrzení:

| Vlastnost | Norma | jednotka | hodnota |
|--|---------|-------------------|---------|
| Hustota | | g/cm ³ | 1,25 |
| Tvrдость | | Shore D | 79 |
| Pevnost v tahu | ISO 527 | N/mm ² | 20-21 |
| Modul pružnosti E | ISO 527 | N/mm ² | 550-600 |
| Tažnost | ISO 527 | % | 40 |
| Maximální stříhová pevnost lepeného spoje (23°C) | - | N/mm ² | 20-21 |
| Maximální stříhová pevnost lepeného spoje (23°C) | - | N/mm ² | 12-13 |
| Teplotní odolnost lepeného spoje | - | °C | 100 |

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů souvisejících s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.