REICHHOLD
A DIC GROUP COMPANY

PRODUCT BULLETIN

Creatively connecting knowledge and application.

1. Únor 2002

Technický list

POLYLITE® 440-M850

Laminační polyesterová
pryskyřice pro všeobecné použití

POPIS

POLYLITE® 440-M850 je středně reaktivní orthoftalová pryskyřice s výbornými aplikačními vlastnostmi.

POLYLITE® 440-M850 obsahuje speciální aditiva , která zlepšují pracovní prostředí při zpracování díky snížené emisi styrenu. Pryskyřice obsahuje voskové složky, které zaručují nelepivost povrchu po vytvrzení.

POLYLITE® 440-M850 je thixotropní se zabudovaným urychlovacím systémem, který poskytuje relativně dlouhou želatinační dobu, rychlé vytvrzení s nízkým exothermem a relativně krátké časy odformování.

Pryskyřice smáčí rychle skleněná vlákna a je vhodná pro zpracování ručním kladením a stříkáním.

APLIKACE

POLYLITE® 440-M850 je všeobecně použitelnou pryskyřicí pro ruční kladení a stříkání.

CHARAKTERISTIKA

- Nízká viskozita
- Rychlé vytvrzování
- Všestrannost
- Výroba a kontrola kvality dle ISO 9001

VÝHODY

- Rychlé smáčení vyztužujících vláken
- Krátké výrobní cykly
- Vhodná pro ruční kladení a stříkání
- Stabilní kvalita všech šarží

The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com

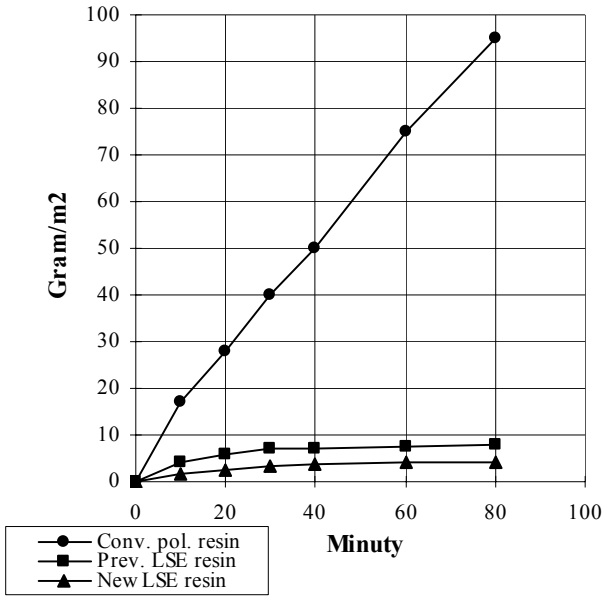
Reichhold CZ s.r.o. , Veleslavínova 3, 400 11 Ústí nad Labem, Czech Republic, Tel. +420-47-270 7777, Fax +420-47-270 7710.

Pokud laminace probíhá v několika stupních s dílčím vytvrzením několika vrstev, musí být každá operace ukončena normálním poměrem pryskyřice/skleněná výztuž. Pokud jsou na vytvrzeném laminát místa s přebytkem pryskyřice, musí být před další laminací obroušena. Pokud na povrchu laminátu je zachován normální poměr pryskyřice/sklo musí další laminace pokračovat max. po 48 hodinách, chceme-li se vyhnout obroušení povrchu. (dle Det norske Veritas)
Delší prodleva mezi laminováním, nebo nevhodné podmínky mohou způsobit dílčí separaci vrstev.

ZLEPŠENÍ PRACOVNÍHO PROSTŘEDÍ

Diagram byl získán laboratorním měřením a proto neodpovídá zcela situaci ve výrobě. Jak ale ukázala praxe, lze dosáhnout značného zlepšení pracovního prostředí záměnou běžné pryskyřice za pryskyřici POLILYTE LSE (se sníženou emisí styrenu)

EMISE STYRENU



The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI PŘI 23°C

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Metoda
Viskosita - Brookfield LVF 2/12 - Kužel & deska	 mPa·s(cP) mPa·s(cP)	 1100 – 1300 170 – 200	 ASTM D 2196-86 ISO 2884-1999
Hustota	g/cm³	1,10	ISO 2811-2001
Číslo kyselosti	mgKOH/g	24	ISO 2114-1996
Obsah netěkavých látek	% hm.	57± 2	B070
Obsah organických rozpouštědel	kg/kg pryskyřice	43 ± 2	
Obsah celkového org. uhlíku	kg/kg pryskyřice	0,37	
Obsah netěkavých látek v obj. %	% obj.	40	
Bod vzplanutí	°C	32	ASTM D 3278-95
Geltime: 1% NORPOL PEROXIDE 1 (MEKP)	minuty	35 - 45	G020
Reaktivita při 25°C: 1% NORPOL PEROXIDE 1 -25 - 35°C -25 – max. teplota Max. teplota	 minuty minuty °C		DIN 16945
Skladovatelnost od data výroby	měsíců	6	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI VE VYTVRZENÉM STAVU

Plně dotvrzeno

Vlastnosti	Jednotka	Hodnota	Metoda
Pevnost v tahu	MPa	50	ISO 527-1/2-1993
E-modul v tahu	MPa	4600	ISO 527-1/2-1993
Protažení při přetržení	%	1,6	ISO 527-1/2-1993
Pevnost v ohybu	MPa	90	ISO 178-2001
E-modul v ohybu	MPa	4000	ISO 178-2001
Rázová houževnatost	mJ/mm^2	5,0 – 6,0	ISO 179-2001
Objemové smrštění	%	5,5 – 6,5	ISO 3521-1976
Tvarová stálost za tepla	°C	62	ISO 75-1/2-1993

The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

SKLADOVÁNÍ

Aby se zajistila maximální stabilita a uchovaly optimální vlastnosti, mají být pryskyřice skladovány v uzavřených nádobách při teplotách pod 24°C a mimo dosah zdrojů tepla a přímého slunečního záření. Před aplikací musí být pryskyřice vyhřáta nejméně na 18°C, aby se zajistilo spravné vytvrzení a manipulace. Skladovací prostory a nádoby musí být v souladu s místními požárními a stavebními předpisy. Obalové materiály, které se používají pro skladování polyesterových pryskyřic nesmí obsahovat měď a její slitiny. Skladovat odděleně od oxidujících materiálů, peroxidů a solí kovů. Sudy musí být skladovány mimo jakýchkoli zdrojů plamene nebo hoření. Skladované množství je nutno udržovat na rozumné míře.

BALENÍ

Nevratné 220 kg kovové sudy. Kontejnery IBC 1000 kg. Automobiové cisterny

BEZPEĆNOST

PŘED PRVNÍM POUŽITÍM TOHOTO VÝROBKU JE NUTNÉ SE PEČLIVĚ SEZNÁMIT S BEZPEČNOSTNÍM LISTEM

Vše je uvedeno v Bezpečnostním listě, se kterým je nutno se před prvním použitím výrobku seznámit. Bezpečnostní list je nutno obdržet před první dodávkou zboží od dodavatele.

Výrobky POLYLITE, NORPOL, DION, HYDREX, jsou klasifikovány a označeny jako **Xn – Zdraví škodlivý**.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkretním podmínkám

The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com
Reichhold CZ s.r.o. , Veleslavínova 3, 400 11 Ústí nad Labem, Czech Republic, Tel. +420-47-270 7777, Fax +420-47-270 7710.