

CARTELL B684

Charakteristika

Černé sekundové lepidlo s velkou viskozitou. Neobsahuje rozpouštědla. Spoj odolá nárazu či olupování. Speciálně navrženo k vytvoření co nejpevnějšího spoje v obtížných podmínkách mezi materiály jako je: guma, kovy a plasty. Toto jednosložkové lepidlo nevyžaduje ke svému vytvrzení použití katalyzátorů, tepelné iniciace či svorek. Po nanesení tenké vrstvy lepidla mezi dva povrchy dochází, díky kontaktu s vzdušnou vlhkostí, k rychlé polymerizaci. Dojde tedy k vytvoření konečného spoje.

Fyzikální vlastnosti

Složení	Ethylkyanoakrylát
Barva	Černá kapalina
Viskozita (25 °C)	4000 - 7000 mPa.s
Měrná hmotnost (25 °C)	1,10 g/ml
Tlak par	< 1 hPa
Doba použitelnosti (20 °C)	1 rok

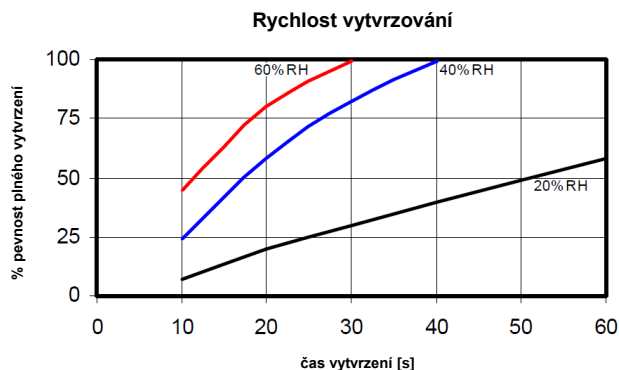
Doba vytvrzování

Intenzita vytvrzování závisí na použitém materiálu, velikosti mezery k vyplnění a relativní vlhkosti vzduchu.

Materiál	Doba fixace [s]
Ocel – ocel	60 - 120
Nerezová ocel	60 - 100
Hliník	10 - 30
Plátky zinku	50 - 150
ABS k ABS	20 - 50
ABS k NBR	15 - 30
NBR k NBR	5 - 25
Polykarbonáty	30 - 90
Fenoly	20 - 60

Rychlost vytvrzování

Následující graf ukazuje pevnost v tahu při různých úrovních vzdušné vlhkosti.



Rychlost vytvrzování / spára

Rychlost vytvrzování spoje mezi povrchy závisí na velikosti spáry. Lepidlo nanášené do menší mezery mezi lepenými povrchy se bude vytvrzovat kratší dobu.

Typické vlastnosti vytvrzeného materiálu

Koeficient teplotní roztažnosti	$80 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Součinitel tepelné vodivosti	$0,1 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$
Objemová rezistivita	$1 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$
Relativní permitivita @ 10 kHz	2,30
Disipační faktor @ 10 kHz	< 0.02
Dielektrická pevnost	25 kV / mm
Rozsah teplot	-50 °C až +100 °C

Vlastnosti lepidla

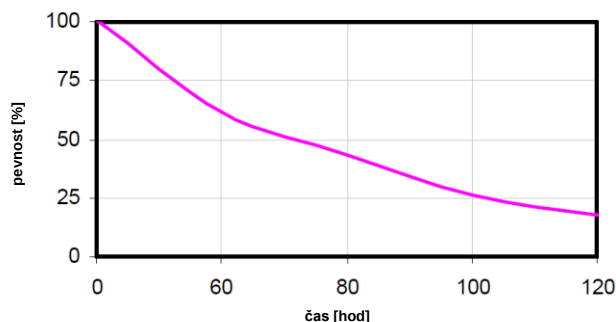
Měřeno po 24 hodinách při teplotě 25 °C.

Materiál	Pevnost v tahu $\text{Kg} \cdot \text{cm}^{-2}$
Ocel	200 - 310
Nerezová ocel	160 - 210
Hliník	140 - 200
Měď	130 - 170
PVC	40 - 150
ABS	45 - 200
Polykarbonát	50 - 200

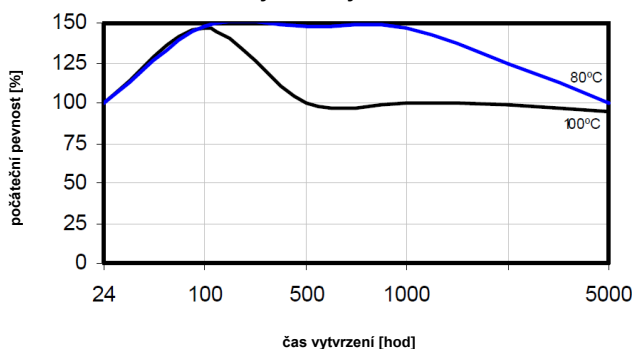
Materiál	Pevnost v tahu Kg·cm ⁻²
Polystyren	30 - 130
NBR	50 - 125
SBR	50 - 125

Odolnost prostředí

Teplotní odolnost spoje



Rychlost vytvrzování



Návod k použití

Před lepením vyčistěte, odmastěte a usušte povrch.

Naneste kapku či více kapek lepidla pouze na jeden z lepených povrchů. Stačí aplikovat jen množství potřebné k tvorbě tenkého filmu po stlačení aktivních povrchů.

Stiskněte díly dohromady a pevně podržte po několik sekund. Dobrý kontakt mezi lepenými povrchy je zásadní. Odpovídající vazba se vytváří méně než jednu minutu. (Maximální síla spoje je dosažena od 24 do 48 hodin).

Setřete přebytečné lepidlo z vrcholu zásobníku z důvodu omezení průniku vzdušné vlhkosti ve vzduchu do lahve.

Vzhledem k tomu, že lepidlo kondenzuje polymerací, může dojít ke vzniku bílých skvrn na povrchu nádoby či na lepeném materiálu. Pokud k tomu dojde, otřete povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti či v chladicím boxu při teplotě +2 °C až +8 °C. Teploty nižší

než 2 °C mohou mít nepříznivé účinky na vlastnosti lepidla.

Nesmí zmrznout!

Mějte pevně uzavřený uzávěr až do bezprostřední doby aplikace.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení výrobku.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou pouze informativního charakteru.

METRUM s.r.o. nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

METRUM s.r.o. odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků CARTELL.

METRUM s.r.o. výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.