

CARTELL 407

Charakteristika

Rychletuhnoucí, středně viskózní průmyslové kyanoakrylátové lepidlo navrženo pro elektroinstalace. Speciálně navrženo k vytvoření co nejpevnějšího spoje mezi elektrodíly. Neobsahuje rozpouštědla. Toto jednosložkové lepidlo vytvrzuje použitím iniciačního činidla CARTELL.

Fyzikální vlastnosti

Složení	Ethylkyanoakrylát
Barva	Čirá
Viskozita (25 °C)	500 - 1000 mPa.s
Měrná hmotnost (25 °C)	1,05 g/ml
Tlak par	< 1 hPa
Doba použitelnosti (2-8 °C)	1 rok

Doba vytvrzování

Intenzita vytvrzování závisí na použitém materiálu, velikosti mezery k vyplnění a relativní vlhkosti vzduchu.

Materiál	Doba fixace [s]
Ocel – ocel	15 - 30
Nerezová ocel	30 - 90
Hliník	10 - 25
Plátky zinku	30 - 90
ABS k ABS	15 - 50
ABS k NBR	10 - 15
ABS ke dřevu	15 - 30
NBR k NBR	3 - 10
Polykarbonát	20 - 60

Rychlost vytvrzování / spára

Rychlost vytvrzování spoje mezi povrchy závisí na velikosti spáry. Lepidlo nanášené do menší mezery mezi lepenými povrchy se bude vytvrzovat kratší dobu.

Typické vlastnosti vytvrzeného materiálu

Koeficient teplotní roztažnosti	$80 \cdot 10^{-5} \text{ K}^{-1}$
Součinitel tepelné vodivosti	$10 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$
Povrchová rezistivita	$66 \cdot 10^{16} \Omega$
Objemová rezistivita	$7,2 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$
Relativní permitivita @ 10 kHz	2,30
Disipační faktor @ 10 kHz	< 0.02
Dielektrická pevnost	36,60 kV/mm
Rozsah teplot	-50 °C až +80 °C

Vlastnosti lepidla

Měřeno po 24 hodinách při teplotě 25 °C.

Materiál	Pevnost v tahu $\text{Kg} \cdot \text{cm}^{-2}$
Ocel	190 - 210
Nerezová ocel	250 - 450
Hliník	170 - 190
Měď	150 - 170
PVC	40 - 60
ABS	50 - 70
Polykarbonát	80 - 120
Polystyren	30 - 45
NBR	5 - 9
SBR	5 - 10

Návod k použití

Před lepením vyčistěte, odmastěte a usušte povrch. (Vzhledem k tomu, že iniciační činidlo CARTELL může mít vliv na některé plasty či nátěry, doporučujeme zkontrolovat kompatibilitu s těmito povrchy.)

Naneste iniciační činidlo na lepenou plochu a částice z povrchu odpařit cca 15 sekund. Ihned naneste lepidlo CARTELL 407. Naneste jen takové množství lepidla, aby po kompresi vznikla tenká vrstva mezi aktivními plochami.

Stiskněte díly dohromady a pevně podržte po několik sekund. Dobrý kontakt mezi lepenými povrchy je zásadní. Omezte pohyb lepených částí během vytvrzování. Odpovídající vazba se vytváří méně než jednu minutu. (Maximální síla spoje je dosažena od 24 do 48 hodin).

Setřete přebytečné lepidlo z vrcholu zásobníku z důvodu omezení průniku vzdušné vlhkosti ve vzduchu do lahve.

Vzhledem k tomu, že lepidlo kondenzuje polymerací, může dojít ke vzniku bílých skvrn na povrchu nádoby či na lepeném materiálu. Pokud k tomu dojde, otřete povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti či v chladicím boxu při teplotě +3 °C až +8 °C. Teploty nižší než 2 °C mohou mít nepříznivé účinky na vlastnosti lepidla.

Nesmí zmrznout!

Mějte pevně uzavřený uzávěr až do bezprostřední doby aplikace.

Nepoužitě vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení výrobku.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou pouze informativního charakteru.

METRUM s.r.o. nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

METRUM s.r.o. odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků CARTELL.

METRUM s.r.o. výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.