

LOXEAL® 89-51

Charakteristika

Vysoce viskózní pasta stříbrné barvy vhodná pro použití ve strojírenství, zvláště pro opravy opotřebovaných ploch či obnovení tolerančních polí lícovaných spojů. Mezi možné aplikace patří opravy opotřebovaných hřídelí a pouzder, poškozených ložiskových těles, vymačkaných drážek pro pera nebo klíny a korekce poškozených závitových částí. Odolává vlivu vysokých teplot, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, ropným uhlovodíkům a mnoha chemikáliím.

Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	stříbrný
Viskozita (25°C)	60000 - 720000 mPa.s
Měrná hmotnost (25°C)	1,1 g / ml
Max. průměr závitů / mezera vyplnění	2" - 0,30 mm
Bod vzplanutí	> 100°C
Doba použitelnosti (25°C)	1 rok

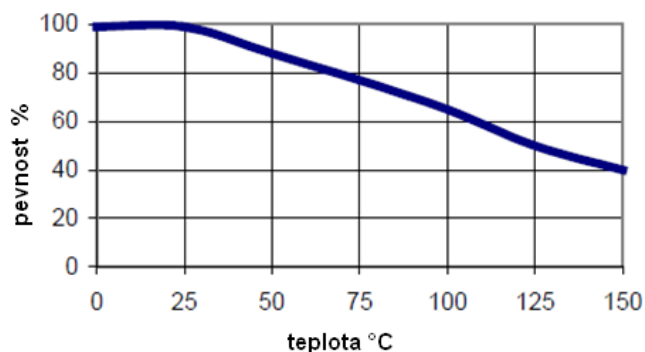
Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 3 až 6 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxeal Activator 11**.

Odolnost prostředí

Vzorek oceli - ASTM 1002/DIN 53283

Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.



Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub M 10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8-d při 25°C:

Manipulační pevnost (doba)	15 - 30 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	3 - 6 hodin
Plné vytvrzení	12 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	25 - 30 N / mm²
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	40 - 45 Nm
- převládající	15 - 20 Nm
Rozsah teplot	-55 +150°C

Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	výborná	výborná	výborná
Voda / glykol 50%	87	výborná	dobrá	dobrá
Brzdová kapalina	25	dobrá	malá	malá

pro informace o rezistenci k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu servis@loxreal.cz

Návod k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Při aplikaci postupujte tak, aby LOXEAL 89-51 zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly či montážními částmi a přidržujte je po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu **servis@loxeal.cz**.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250°C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25°C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.